

1346 Kit Soldar sin Dañar



Instrucciones:

CIRCUITOS IMPRESOS: Aplique unas gotas de RAPID CLEAN sólo, espere a que cambie color el cobre, seque.

CABEZAS: Aplique RAPID CLEAN sólo con gamuza suave, seque con otra sección de gamuza.

CONTACTOS QUE NO REQUIEREN LUBRICANTES: Aplique un chorrito de RAPID CLEAN sólo al contacto para eliminar polvo o grasa

PARA PELAR ALAMBRE MAGNETICO: Caliente la punta del alambre en una flama hasta el rojo vivo.

Sumerja rápidamente sin que se enfríe el alambre en RAPID CLEAN solo. El alambre quedara pelado, limpio, rosado, y sin óxido.

PARA DESOLDAR CON MALLA: Aplique unas gotas de RAPID CLEAN y RAPID FLUX al circuito, coloque encima la malla, y sobre ella el caudín. Recorra la superficie a desoldar con la malla y caudín juntos. La soldadura se absorbera facilmente en la malla dejando limpio el circuito.

PARA DESOLDAR CON EXTRACTOR:

Circuito impreso con 1 cara: Aplique unas gotas de RAPID CLEAN y RAPID FLUX al circuito, coloque el caudín. La soldadura se fundirá más rápidamente. Al actuar el extractor dejará una superficie limpia.

Circuito impreso 2 caras: Aplique unas gotas de RAPID CLEAN y RAPID FLUX en ambas caras. Colocar el caudín lado componentes; al fundir la soldadura actuara el extractor por el lado opuesto. Así el hoyo quedará más limpio.

PARA SOLDAR: Aplique unas gotas de RAPID CLEAN y RAPID FLUX en la zona a soldar, colocar el caudín: la soldadura mojará rápidamente y sin puentes la zona.

PARA PROTEGER: Se puede dejar el RAPID FLUX después de soldar como barniz protector aislante.

PRECAUCIONES: LIQUIDOS FLAMABLES